

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89  
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 01.4307.21

Дата регистрации « 31 »	мая	2021	г.
Действительно до « 31 »	мая	2026	г.
Продлено до « »			г.
Продлено до « »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы и фасонные части к ним торговой марки «ПОЛИТЭК» из полипропилена  
номинальным наружным диаметром от 110 до 200 мм.

2. Назначение

Для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с  
температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин)  
до 95 °С.

3. Изготовитель

ООО «Политэк ПАЙП», Российская Федерация,  
300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, д. 31.

4. Заявитель

ООО «Политэк ПАЙП», Российская Федерация,  
127254, г. Москва, проезд Огородный, д. 5, стр. 4., этаж 2, ком. 18.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 16.04.2020 № 13(3)-165/21.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Политэк ПАЙП», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на трубе: ПОЛИТЭК ППК 110×3.4 SN4 ТУ 2248-010-52384398-2003 №15 (Т) 04.07.20 16:44:44.

Пример маркировки на корпусе муфты соединительной двухраструбной: ПОЛИТЭК МУФТА ПП 110.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



И.Л. Лишай

31

мая

2021

г.

№0014697

РУП «Стройтехнорм» Гомель, стр. 305а/19



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

**ТС 01.4307.21**

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

труб и фасонных частей к ним торговой марки «ПОЛИТЭК» из полипропилена, производства ООО «Политэк ПАЙП», Российская Федерация, для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба с формованным раструбом (ПОЛИТЭК ППК 110×3,4 SN4); муфта соединительная двухраструбная (ПОЛИТЭК Муфта ПП 110 наружная); заглушка (ПОЛИТЭК Заглушка ПП 110)			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида труб и фасонных частей	Визуально ГОСТ 22689	Трубы коричневого цвета. Один конец трубы имеет раструб, в канавку которого вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. На втором (гладком) конце на торце имеется фаска. Наружная и внутренняя поверхности труб ровные и гладкие. Вздутия, раковины, трещины и посторонние включения на поверхности труб отсутствуют. Трубы равномерно окрашены по всей толщине стенки
2.	Внешний вид и дефекты внешнего вида фасонных частей		Фасонные части коричневого цвета имеют раструб с обеих сторон, в канавку которого вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Наружная и внутренняя поверхности фасонных частей ровные и гладкие. Вздутия, раковины, трещины и посторонние включения на поверхности фасонных частей отсутствуют. Фасонные части равномерно окрашены по всей толщине стенки

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Геометрические размеры и максимальные отклонения от номинальных размеров, мм: - наружный диаметр труб; - толщина стенки труб; - внутренний диаметр раструба труб	СТБ EN ISO 3126	110,5 (+0,6) 3,59 (+ 0,25) 111,0
4.	Геометрические размеры и предельные отклонения от номинальных размеров, мм: - толщина стенки фасонных частей; - внутренний диаметр раструба фасонных частей	СТБ EN ISO 3126	2,54 (+0,15) 111,0 (+0,8)
5.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 150 °С в течение не менее 30 мин, %	СТБ EN ISO 2505	1,3
6.	Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева	ГОСТ 27077	После проведения испытания на образцах расслоения, раковины и пузыри отсутствуют
7.	Ударная прочность труб при температуре 0 °С $m=(500+10)$ ; $h=(2000\pm 10)$	СТБ EN 744	Зона А (0 повреждений) TIR 0 %
8.	Стойкость к удару фасонных частей	ГОСТ Р 51613	В ходе испытания один образец разрушен
9.	Кольцевая жесткость, кН/м <sup>2</sup>	СТБ 2119	4,49
10.	Прочность труб и герметичность узлов соединений труб и фасонных частей при избыточном гидростатическом давлении 0,1 МПа, при температуре (15±10) °С, в течение 10 мин	ГОСТ 22689	Во время испытаний потери герметичности не произошло. Течи рабочей жидкости не обнаружено

Примечание: согласно информации изготовителя полипропилен, из которого изготовлены трубы и фасонные части, относится к горючим материалам.

Руководитель  
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0036957

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 01.4307.21

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы и фасонные части к ним торговой марки «ПОЛИТЭК» из полипропилена номинальным наружным диаметром от 110 до 200 мм (далее – трубы и фасонные части) производства ООО «ПОЛИТЭК ПАЙП», Российская Федерация для устройства наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 70 °С и кратковременно (не более 1 мин) до 95 °С.

2. Трубы из полипропилена изготавливаются в соответствии с ТУ 2248-010-52384398-2003 «Трубы из полипропилена для систем наружной канализации. Технические условия» в прямых отрезках длиной от 500 до 6000 мм с одним раструбом или гладкими, размерами (номинальный наружный диаметр × номинальная толщина стенки, мм. кольцевая жесткость) 110×2,7 SN2; 110×3,4 SN4; 160×4,9 SN4; 200×6,2 SN4.

Фасонные части изготавливаются в соответствии с ТУ 2248-024-78546651-2012 «Фасонные части из полипропилена для систем наружной канализации. Технические условия». Фасонные части изготавливаются из полипропилена методом литья под давлением следующих типов: отводы, патрубki переходные, тройники, заглушки, крестовины, ревизии, муфты соединительные, компенсационные, ремонтные.

В канавку раструба труб и фасонных частей вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Цвет труб и фасонных частей – коричневый.

Номенклатура выпускаемых труб и фасонных частей приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы или фасонной части. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15 ° при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

4. На трубах через каждые 1 м методом струйной печати черным цветом нанесена следующая информация: наименование торговой марки (ПОЛИТЭК), обозначение материала (ПП), назначение трубы (К), номинальный наружный диаметр × толщина стенки, кольцевая жесткость, ТУ 2248-010-52384398-2003, номер линии, обозначение производственной площадки (Т), дата и время изготовления.

5. На наружной поверхности фасонных частей нанесена следующая маркировка: торговая марка (ПОЛИТЭК), тип фасонной части, обозначение материала (ПП), номинальный диаметр. На каждую муфту наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование и адрес изготовителя, наименование изделия, номинальный диаметр, область применения, дату изготовления, штрих-код.

6. Формирование труб в пакеты производят следующими способами:

- сборка пакета в трех (при длине труб менее 4000 мм) или четырех (при длине труб более 4000 мм) местах с помощью рамы из бруса деревянного, обтянутого лентой стальной упаковочной или полипропиленовой упаковочной лентой, скрепленными в замок. Полипропиленовую упаковочную ленту допускается фиксировать на деревянную раму с помощью скоб мебельных;

- перевязка пакета в трех (при длине труб менее 4000 мм) или четырех (при длине труб более 4000 мм) местах по длине лентами стальной или полимерной, скрепленными в замок или проволокой стальной низкоуглеродистой скрепленной в скрутку, с использованием мягкого прокладочного материала на расстоянии 500 – 1000 мм от краев пакета.

Трубы формируются в пакеты массой не более 150 кг.

7. Фасонные части упаковывают в полиэтиленовые пакеты или ящики из гофрокартона.

8. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с применением труб и фасонных частей следует осуществлять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и фасонных частей.

9. Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается. Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортировка труб и фасонных частей при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию труб и соблюдение особых мер предосторожности.

10. Трубы и фасонные части хранят в неотапливаемых помещениях, исключая вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Трубы и фасонные части должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Допускается временное хранение (не более месяца с даты изготовления) труб и фасонных частей на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя без защиты от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении труб свыше трех месяцев не должна превышать двух метров. При хранении до трех месяцев высота штабеля должна быть не более трех метров.

№ 0036955

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС

01.4307.21

11. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай



№ 0036956