

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3962.20

Дата регистрации « 24 » февраля 2020 г.

Действительно до « 24 » февраля 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорные шарового типа торговой марки «ПОЛИТЭК ПАЙП» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) на номинальное давление PN25 раструбные присоединительным диаметром 20, 25 и 32 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером 20 мм × ½", 25 мм × ½" и 25 мм × ¾".

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

3. Изготовитель

ООО «Политэк ПАЙП», Российская Федерация,
300004, г. Тула, ул. Щегловская засека, д. 31.

4. Заявитель

ООО «Политэк ПАЙП», Российская Федерация,
124254, г. Москва, проезд Огородный, д. 5, стр. 4., этаж 2, ком. 18.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 15.01.2020 № 13(3)-42/20;
отчета о проверке системы производственного контроля от 14.11.2019 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Политэк ПАЙП», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: ПОЛИТЭК PPR ø20 2.

Пример маркировки на этикетке: Кран шаровый 20 Белый; Гарантия десять лет; Срок службы 50 лет; PPR; 300004, Россия, г. Тула, ул. Щегловская засека, д. 31, Поставщик: ООО «Политэк ПАЙП» +7(4872)70-23-36 e-mail: politek-tula@mail.ru; сентябрь 2019; штрих-код.

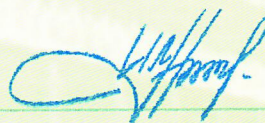
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

« 24 » февраля 2020 г.

№ 0014075



М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3962.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорных шарового типа торговой марки «ПОЛИТЭК ПАЙП» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) на номинальное давление PN25 присоединительным диаметром 20 мм, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	СТБ ISO 15874-3	Краны шарового типа состоят из цельного пластикового корпуса, запорного органа в виде металлического шара и пластиковой рукоятки в виде рычага. Внутренняя и наружная поверхности ровные и гладкие. Пузыри, трещины, раковины и посторонние включения отсутствуют
2.	Размеры, мм: - внутренний диаметр раструба	СТБ EN ISO 3126	19,26
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 356 ГОСТ 10944 ($P_{пр} = 1,5PN = 3,75$ МПа, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации не обнаружены

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора в двух направлениях и мест соединений и уплотнений. Испытательная среда – вода Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544 ГОСТ 10944 ($P_{исп} = 1,1 P_N = 2,75$ МПа, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали А
5.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н·м	ГОСТ 10944	2,4
6.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному		Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
7.	Масса крана, кг	Статическое взвешивание весами по ГОСТ 29329	0,086

* Примечание: Согласно информации изготовителя полипропилен, из которого изготовлены трубы, относится к горючим материалам.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

И.Л. Лишай

№ 0035055

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3962.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорные шарового типа торговой марки «ПОЛИТЭК ПАЙП» из полипропилена рандомсополимера (PP-R) на номинальное давление PN25 раструбные присоединительным диаметром 20, 25 и 32 мм и комбинированные (с переходом на резьбу) размером 20 мм × ½", 25 мм × ½" и 25 мм × ¾" (далее – краны) производства ООО «Политэк Пайп», Российская Федерация, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

2. Краны изготавливают в соответствии с требованиями ТУ 22.29.29.190-022-7856651-2019 «Арматура трубопроводная из полипропилена PP-R т.м. «Политэк Пайп». Технические условия» и предназначены для установки в качестве запорной арматуры (полное перекрытие потока рабочей среды) на трубопроводы внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения.

3. Краны состоят из цельного корпуса, изготовленного из полипропилена, запорного органа в виде шара из хромированной латуни и рукоятки типа «рычаг», или рукоятки типа «глобус». Материал уплотнения – EPDM (этиленпропиленовый каучук) и PTFE (фторопласт). Цвет кранов – белый или серый.

4. Краны выпускаются в следующем исполнении: по конструкции – прямые и угловые, по типу присоединения к трубопроводу – сварные раструбные и комбинированные (с переходом на резьбу ½"). Цвет кранов – белый или серый.

5. Соединение труб с кранами производят методом сварки с применением специального сварочного инструмента и в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя.

6. Разогретый при помощи сварочного инструмента конец трубы вставляют до упора в разогретый раструбный конец крана и выдерживают соединение, обеспечивая соосность и неизменность его первоначального положения, до полного охлаждения. При сварке труб и кранов следует строго соблюдать соосность соединяемых элементов. Поворот деталей относительно друг друга после сопряжения не допускается. Ускоренное охлаждение мест сварки не допускается. При необходимости присоединения трубопровода к санитарно-техническому оборудованию и отопительным приборам применяют комбинированные краны. Последовательность операций выполняют в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя. Уплотнение (герметизацию) резьбовых соединений следует производить при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной пряжей.

Работы по соединению труб с кранами следует проводить при температуре окружающей среды не ниже 5 °С, при этом место сварки следует защищать от атмосферных осадков и пыли до полного охлаждения сварного соединения.

7. На корпусе кранов при изготовлении нанесена следующая информация: название изготовителя (ПОЛИТЭК), материал из которого изготовлен корпус крана (PPR), размер присоединительного диаметра, номер гнезда прессформы. Также на кран приклеена этикетка, содержащая следующую маркировку: название продукции (Кран шаровый), размер присоединительного диаметра, сведения о гарантии и сроке службы (Гарантия десять лет. Срок службы 50 лет) материал из которого изготовлен корпус крана (PPR), адрес и название изготовителя, дата изготовления (сентябрь 2019), штрих-код.

8. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

9. Транспортирование кранов может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида при температуре не ниже минус 10 °С. Транспортирование кранов при более низких температурах допускается только при использовании специальных средств, обеспечивающих фиксацию изделий.

10. Краны хранят в помещениях с условиями 5(ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать повреждение материала кранов при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С. В отапливаемых помещениях краны следует хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов.

11. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0035059